

**MARTEDI' 19 MAGGIO 2009**

**BOLOGNA - CNAF**

**AULE DI VIA RANZANI 13/2**



**PRESENTAZIONE DEL  
PROGETTO MAGELLANO**

**PROGRAMMA**

**Ore 10.00 Saluti**

**Ore 10.30 Presentazione del Progetto  
prof.ssa Laura Calafà**

**Ore 11.00 Il benessere organizzativo  
dott. Francesca Minchillo**

**Ore 13.00 PAUSA PRANZO**

**Ore 14.30 DISCUSSIONE**

**Ore 15.30 CONCLUSIONI**

**dott.ssa Marina Capponi**